IVAXIA COMINI
TECNOLOGIE E SOLUZIONI PER LA LAVORAZIONE DI ESTREMITÀ

SCHEDA TECNICA

Serie: **MM** Modello: 3.15

Lunghezza utile fresatura (min./max.)	mm	80 - 1400
Diametro di morsaggio e fresatura (min./max.)	mm	20 - 160
Capacità di maschiatura	M24	
Diametro tornitura del colletto (min./max.)	mm	20 - 120
Diametro fresa	mm	125 - 160
Attacco mandrini (foratura/maschiatura)	ISO 40 (DIN-69871)	
Attacco mandrini fresatura	Diretto su naso mandrino	
Velocità rotazione mandrini fresatura e maschiatura	rpm	1500
Velocità rotazione mandrini foratura	rpm	3000
Velocità avanzamento rapido assi	mt/min	5
Potenza motori mandrini	kW	12 + 12
Totale potenza installata	kW	40
Dimensioni d'ingombro (incluso convogliatore)	mm	7500 x 2450 x 2000
Peso totale (escluso convogliatore)	kg	8000

IVAXIA COMINI
TECNOLOGIE E SOLUZIONI PER LA LAVORAZIONE DI ESTREMITÀ

SCHEDA TECNICA

Serie: **MM** Modello: 300

Lunghezza utile fresatura (min./max.)	mm	120 - 1500
Diametro di morsaggio e fresatura (min./max.)	mm	50 - 300
Foratura (min./max.)	mm	40
Profondità max. di foratura	mm	10
Maschiatura	M36	
Tornitura del colletto	mm	50 - 150
Diametro fresa	mm	315
Attacco mandrini fresatura	Diretto su naso mandrino	
Attacco mandrini foratura	ISO 40	
Attacco mandrini maschiatura	ISO 40	
Velocità rot. mandrini fresatura	rpm	1500
Velocità rot. mandrini foratura	rpm	1500
Velocità rot. mandrini maschiatura	rpm	1500
Potenza motori mandrini	kW	22 + 22
Velocità avanzamento rapido assi	mt/min	5
Totale potenza installata	kW	62
Dimensioni d'ingombro	mm	5700 x 2000 x 1900
Dimens. centralina idraulica	mm	1000 x 800 x 1000
Dimens. armadio elettrico	mm	2000 x 800 x 2000
Peso totale	kg	6000