

SCHEDA TECNICA

Serie: **MF** Modello: **3.1**

Lunghezza utile fresatura (min./max.)	mm	120 - 1000
Diametro di morsaggio e fresatura (min./max.)	mm	20 - 160
Diametro max di foratura	mm	21
Profondità max di foratura	mm	80
Maschiatura	M24	
Tornitura colletto (min./max.)	mm	15 - 80
Attacco mandrini fresatura	Naso mandrino	
Attacco mandrini foratura	ISO 40	
Attacco mandrini maschiatura	ISO 40	
Velocità rot. mandrini fresatura	rpm	1500
Velocità rot. mandrini foratura	rpm	3000
Velocità rot. mandrini maschiatura	rpm	3000
Potenza motori mandrini	kW	12 + 12
Velocità avanzamento rapido assi	mt/min	15
Dimensioni d'ingombro	mm	7500 x 2450 x 2000
Peso totale	kg	8000