

## SCHEDA TECNICA

Serie: **MG** Modello: **80C**

Lunghezza utile fresatura + centratura	mm	600
Lunghezza minima lavorabile	mm	50 (fresatura+centratura)
Diametro fresatura (min./max.)	mm	10 - 80
Diametro morsaggio (min./max.)	mm	10 - 80
Capacità tornitura colpetto	Variabile in funzione del pezzo	
Diametro foratura (min./max.)	mm	20 - 70
Diametro fresa	mm	100
Attacco mandrini foratura	DIN 6327 TR28 x 2	
Attacco mandrini fresatura	Su naso mandrino	
Velocità rotazione mandrini fresatura	rpm	1000
Velocità rotazione mandrini foratura	rpm	1500
Potenza motori mandrini	kW	6,5 + 6,5 (1000 rpm)
Movimentazione assi longitudinali	kW	1,5 + 1,5 (1000rpm)
Velocità avanzamento rapido assi	mt/min	5
Totale potenza installata	kW	23
Dimensioni macchina completa	mm	2785 x 2500 x 1750
Dimensioni centralina idraulica	mm	550 x 1200 x 700
Dimensioni armadio elettrico / quadro comandi	mm	1200 x 350 x 1000
Peso totale	kg	2700